



CAPITOLATO TECNICO

SPILLA ROMBOIDALE

PER IL PERSONALE DEL CORPO DELLE INFERMIERE VOLONTARIE DELLA CROCE ROSSA ITALIANA

CAPO 1 - GENERALITA'

- Le spille romboidali sono realizzate come riportato nella fig. 1 – 2 – 3 – 4 – 5 – 6 e nella descrizione.

CAPO 2 – DESCRIZIONE

- Le spille sono realizzate mediante coniazione con metallo pregiato “Ottone”, dorate in bagno galvanico e smaltate sinteticamente a siringa.
- Le dimensioni sono di 2 cm per ogni lato.
- La parte interna, tranne il bordo è di colore BLU di cui al Codice Pantone 19-3921 TPX
- Sulla parte superiore è riportato un cerchio di colore bianco di cui al Codice Pantone 11-0601 TPX. Il cerchio ha un diametro di 9 mm. All'interno del cerchio è realizzata una croce di colore rosso di cui al Codice Pantone 18-1763 TPX. Il bordo esterno della croce e del cerchio sono di color oro.
- Sotto il simbolo della croce è riportato il grado di color oro.
- Le spille sono come quelle riportate nelle fig. 1 – 2 – 3 – 4 – 5 - 6
- Nella parte posteriore della spilla, sulla parte superiore, è apposto un chiodo con relativo fermaglio, mentre nella parte inferiore dello stesso lato è apposto un peso per il bilanciamento della stessa.

Fig. 1
ISPETTRICE NAZIONALE



Fig. 2
VICE ISPETTRICE NAZIONALE





CROCE ROSSA ITALIANA

COMITATO CENTRALE

Fig. 3
SEGRETARIA GENERALE



Fig. 4
ISPETTRICE DI CENTRO DI
MOBILITAZIONE REGIONALE



Fig. 5
VICE ISPETTRICE DI CENTRO DI
MOBILITAZIONE REGIONALE
ed
ISPETTRICE PROVINCIALE O
ISPETTRICE LOCALE



Fig. 6
VICE ISPETTRICE PROVINCIALE
ed
VICE ISPETTRICE LOCALE





CROCE ROSSA ITALIANA COMITATO CENTRALE

CAPO 3 - NORME DI COLLAUDO

- In fase di collaudo, bisognerà accertare che il prodotto finito corrisponda integralmente a quanto riportato nel presente Capitolato Tecnico.
- Bisognerà inoltre verificare che il prodotto fornito sia privo di qualunque difetto.

CAPO 4 - IMBALLAGGIO

- Ogni spilla dovrà essere immessa in ragione di n°. 1 in singole scatolette di Plastica rigida della misura idonea a contenere la spilla. La scatola è composta da una parte inferiore di colore bianco ed una parte superiore di colore trasparente, con all'interno una spugna rivestita di Velluto colore BLU di cui al Codice Pantone 19-3921 TPX
- Le scatolette di plastica contenenti ciascuna n°. 1 spilla dovranno essere immesse in scatole di cartone ondulato di dimensioni adeguate al contenuto
- Su ogni scatola dovrà essere apposta una targhetta riportante le seguenti indicazioni:
 - denominazione della ditta fornitrice;
 - denominazione del prodotto **“SPILLA ROMBOIDALE IL.VV. (indicare la dicitura a cui si riferiscono le spille contenute nella scatola. Esempio ISPETTRICE NAZIONALE – VICE ISPETTRICE NAZIONALE – ecc.)”**
 - estremi del contratto di fornitura;
 - quantità contenuta;

CAPO 5 – CRITERI DI AGGIUDICAZIONE

- Ogni Ditta/ Società partecipante a tale fornitura dovrà presentare per la valutazione dell'offerta, pena esclusione dalla valutazione, quanto di seguito riportato:
 - ♦ Offerta Economica che indichi sia il costo unitario che totale (sia in versione senza IVA che con IVA);
 - ♦ Prototipo del prodotto finito in ogni sua parte;
 - ♦ Dichiarazione dei tempi di consegna della fornitura dal momento della comunicazione di avvenuta aggiudicazione;
 - ♦ Analisi merceologica (corrispondente al prototipo presentato per la valutazione)
- L'aggiudicazione della fornitura sarà valutata ed effettuata in base ai criteri riportati nella tabella seguente. L'aggiudicazione sarà effettuata alla Ditta/Società che avrà raggiunto il punteggio (Totale “GLOBALE”) più alto:

<i>punteggio massimo assegnato</i>	<i>100</i>
OFFERTA TECNICA <i>(con la seguente ripartizione e sulla base dei seguenti criteri)</i>	
Corrispondenza dei colori Codice Pantone	0 se non corrisponde a quanto richiesto nel capitolato tecnico – 10 se corrisponde a quanto riportato nel capitolato tecnico
Valutazione dell'analisi merceologica	0 se non corrisponde a quanto richiesto nel capitolato tecnico – 5 se corrisponde solo in parte a quanto riportato nel capitolato tecnico - 10 se corrisponde totalmente a quanto riportato nel capitolato tecnico



CROCE ROSSA ITALIANA

COMITATO CENTRALE

Valutazione della manifattura del prodotto	Da 0 a 35 (la valutazione dovrà tenere in considerazione della qualità del prodotto finito in ogni sua parte, con particolare attenzione alle cuciture, delle dimensioni, etc.) Al punteggio assegnato dovrà corrispondere una valutazione descrittiva che dovrà indicare la motivazione dell'assegnazione del punteggio. La motivazione dovrà essere riportata nel relativo verbale redatto dalla Commissione Aggiudicazione Gara
Tempi di consegna <i>da assegnare proporzionalmente attraverso la seguente formula:</i> Tempo Minore della consegna riferita alle offerte pervenute X 20 / Tempo della consegna dell'offerta presa in esame	Da 0 a 20
OFFERTA ECONOMICA <i>da assegnare proporzionalmente attraverso la seguente formula:</i> Costo Unitario IVA esclusa della offerta minore pervenuta X 25 / Costo Unitario IVA esclusa della offerta presa in esame	
punteggio	Da 0 a 25

- Il totale "GLOBALE" che si ricaverà dalla seguente somma:
totale dell'offerta economica + totale dell'offerta tecnica